

Модель 415 программируемый многофункциональный сварочный источник.



- Микропроцессорная система под управлением Windows XP™
- Русифицированное программное обеспечение
- Прецизионный инверторный источник с импульсным режимом
- Позволяет управлять всем диапазоном сварочных головок AMI
- Полностью программируемые функции сварки
- Цифровой и графический интерфейс параметров сварки
- Полнофункциональный пульт дистанционного управления с дисплеем
- Быстрый выбор программы сварки через сенсорный экран
- Встроенная система диагностики
- Программируемые пульсации тока синхронно с пульсациями подачи проволоки и/или перемещения
- Управление четырьмя стандартными сервоприводами и возможность управления дополнительными четырьмя каналами

Модель 415 (источник) является сердцем автоматически управляемой сварочной системы. Эта модель может быть использована для сварки любых материалов, поддающихся сварке неплавящимся электродом в среде защитного газа (TIG) на постоянном токе. Источник включает в себя систему контроля защитного газа, систему замкнутого водоохлаждения и силовой источник, позволяющие управлять всей гаммой сварочных головок от простых, осуществляющих сварку тонкостенных труб оплавлением, до головок для сварки толстостенных конструкций.

Управляемый процессором источник, с операционной системой Windows XP™ является последним словом в сварочной технике, начиная от силового 400А инвертора с двойным преобразованием частоты и заканчивая цветным сенсорным монитором VGA.



Источник 415 является многофункциональным прибором с исключительной легкостью управления. Основой многофункциональности источника является возможность его гибкой адаптации к требованиям потребителя. Практически любые параметры могут быть запрограммированы пользователем для выполнения сварочными головками требуемых задач. Имея возможность управления дополнительными 4 сервоприводами с

обратной связью и 8 приводами без обратной связи источник является идеальной базой для управления сопутствующими сварке процессами.

Дистанционное использование источника требует минимального количества дополнительного оборудования.



Технические характеристики модели 415:

Процесс	TIG	Поджиг дуги	Высокочастотный или касанием
Сварочный ток	5 – 400 А постоянный ток, $\pm 1\%$, 100 % ПВ	Входное напряжение	200 – 480 В
Управление длиной дуги	Выбирается пользователем, макс. 25В при 400А токе	Размеры	Высота 990 мм Ширина 660 мм Глубина 915 мм
Скорость перемещения/вращения	Задается пользователем в зависимости от типа сварочной головки	Вес	325 кг.
Скорость подачи проволоки	Задается пользователем в зависимости от типа сварочной головки	Объем памяти	1Гб минимум
Осцилляция горелки	Задается пользователем в зависимости от типа сварочной головки		
Система охлаждения	1.1 л/мин		