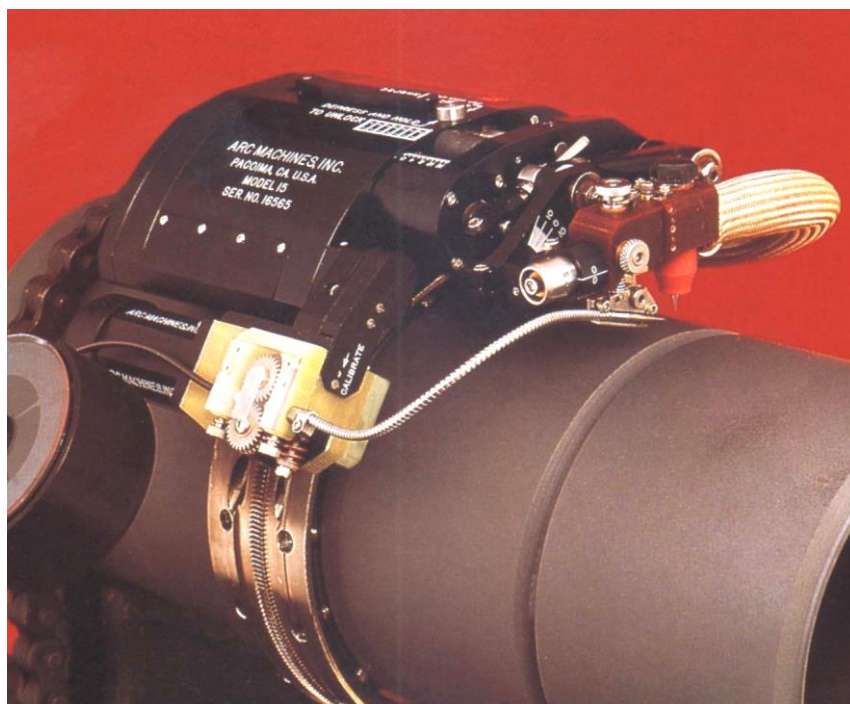


Модель 15

сварочная головка для сварки труб большого диаметра с присадочной проволокой



- Прочная, надежная водоохлаждаемая сварочная головка с 300A TIG горелкой
- Специальный безззорный и безфрикционный привод, обеспечивающий равномерное передвижение головки во всех пространственных положениях и фиксацию ее в любой точке.
- Сварка труб любых диаметров начиная с диаметра 60 мм.
- Быстрый монтаж - демонтаж
- Управление в плоскости поперек шва
- Синхронизированное, в том числе импульсное перемещение горелки, подачи проволоки, движение головки, AVC

Сварочная головка Модель M15.

M15 надежная, высокопроизводительная сварочная головка для сварки труб начиная с диаметров 60 мм. и вплоть до плоских поверхностей.

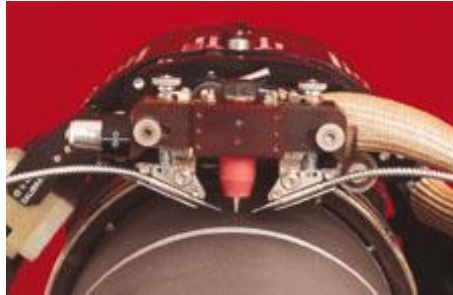
Исключительная легкость монтажа и переустановки позволяет производителю выполнять сварочные работы. Головка имеет большое количество модификаций, начиная с конфигурации, оборудованной одним приводом подачи проволоки и заканчивая конфигурацией для сварки толстостенных конструкций в узкую разделку с двумя механизмами подачи проволоки и цветной системой видеонаблюдения за сварочной ванной.

Конфигурация горелки может варьироваться от стандартной до специально адаптированной для специфических нужд заказчика.

Сварочная головка является только частью системы, которая так же включает в себя прецизионные направляющие для различного диаметра свариваемых труб, горелки различной конфигурации и другие аксессуары.

Возможности M15

- Сервопривод механизма поддержания длины дуги. Регулировка положения присадочной проволоки по отношению к вольфрамовому электроду.



- Водоохлаждаемая горелка и корпус головки позволяют проводить сварку с предварительным и сопутствующим подогревом.

- Набор сменных защитных и газовых диффузоров для различных конфигураций горелки.

- Возможность использования пульсирующего сварочного тока и синхронизированной с ним подачи присадочной проволоки.

- Совместимость с 415 и 227 сварочными источниками.

M15 может быть укомплектована различными типами сварочных горелок, такими как:

- “А” – сварка с присадочной проволокой и одним механизмом подачи проволоки.
- “С” – сварка с присадочной проволокой и двумя механизмами подачи проволоки
- “PN” – сварка с двумя механизмами подачи присадочной проволоки и системой видеонаблюдения.
- “СМ” -

Технические характеристики:

Процесс	TIG	Поджиг дуги	Высокочастотный или касанием
Сварочный ток	300 А, ПВ 100%	Присадочная проволока	0.8, 1.0, 1.2 мм.
Управление длиной дуги	Автоматическое	Вес	7.26 кг.
Скорость перемещения	Задается пользователем от 2.54 до 508.0 мм/мин.	Катушка с проволокой	Стандартная, 0.9 кг. диам. 10.16 см. Опция 5.0кг.
Скорость подачи проволоки	Задается пользователем от 127.0 до 5080 мм/мин.	Амплитуда перемещения горелки при сварке (осцилляция)	Максимум 50мм (по 25.4 мм. в каждую сторону от центра).
Поперечное перемещение горелки	Максимум 50.8 мм.	Размер вольфрамового электрода	2.4, 3.2, 4.0 мм.
Радиальный зазор	Минимум 96 мм.	Продольный зазор	Минимум 293 мм.
Код для заказа			
P/N 9001015_1RN	Модель 15 с системой AVC\OSC, горелкой тип «А» и одним встроенным механизмом подачи присадочной проволоки.		
P/N 9001015_2RN	Модель 15 с системой AVC\OSC, горелкой тип «С» и двумя встроенными механизмами подачи присадочной проволоки.		
P/N 9001215_2VR	Модель 15 с системой AVC\OSC, горелкой тип «PN», двумя механизмами подачи присадочной проволоки, двумя цветными видеокамерами, осветителями, двумя механизмами дистанционного управления положением присадочных проволок		
P/N 9001115_2RN	Модель 15 с системой AVC\OSC, горелкой тип «CM», двумя механизмами подачи присадочной проволоки для сварки в узкую и комбинированную разделку.		

P/N 9001315_2VR	Модель 15 с системой AVC\OSC, горелкой тип «Р», двумя механизмами подачи присадочной проволоки, двумя цветными видеокамерами и осветителями, двумя механизмами дистанционного управления положением присадочных проволок для сварки в узкую и комбинированную разделку.
P/N 9001315_1VR	Модель 15 с системой AVC\OSC, горелкой тип «NGT-B», одним механизмом подачи присадочной проволоки, двумя цветными видеокамерами и осветителями для сварки в узкощелевую разделку.