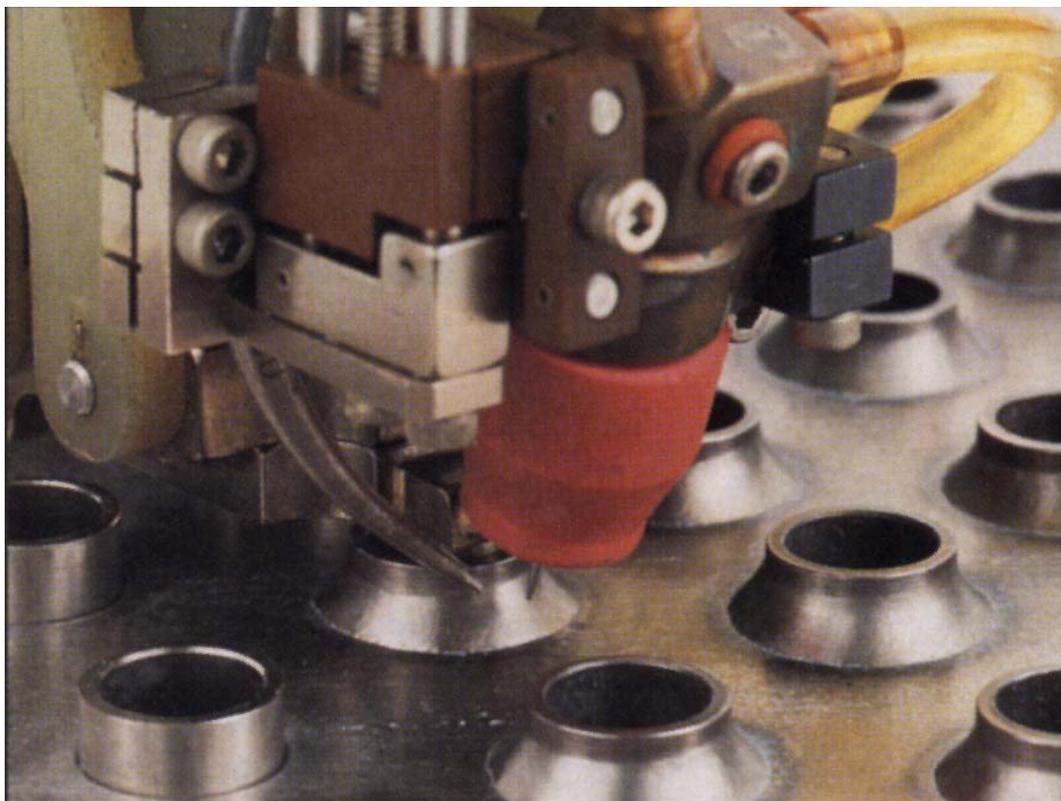


Модель 6 сварочная головка для сварки трубок с трубной доской



- Прочная, надежная сварочная головка с 200А TIG горелкой
- Сварка трубок утопленных, заподлицо и выступающих
- Диаметры свариваемых трубок от 9.5 до 114.5 мм
- Сварка как оплавлением, так и с присадочным материалом
- Возможность многопроходной сварки без остановок
- Жидкостное охлаждение горелки и контактного ролика
- Самоцентрировка на трубной доске
- Сварка в любых положениях, включая потолочное

Сварочная головка Модель М6.

М6 надежная, высокопроизводительная сварочная головка для сварки трубок в трубной доске с присадочной проволокой и без нее.

Исключительная легкость монтажа и переустановки позволяет производителю выполнять сварочные работы.

Горелка позиционируется на трубной доске с помощью

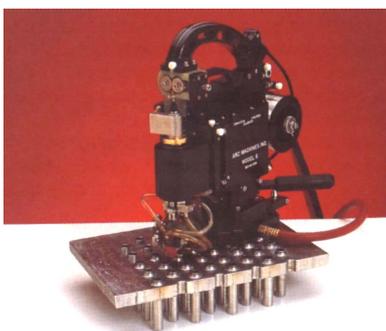
самоцентрирующейся платформы. Всего одним нажатием кнопки платформа устанавливается на

свариваемой трубке. Сварочная головка, оборудованная горелками типа "С" и "D" (для сварки с присадочной проволокой) имеют систему пружинного поджима со следящим роликом. Ролик, имеющий водяное охлаждение, располагается внутри свариваемой трубки прямо напротив сварочной ванны, что снижает перегрев трубки и значительно уменьшает риск оплавления тонкостенных трубок.

Кроме того, механизм пружинного поджима позволяет горелке точно отслеживать форму трубки и выполнить качественную сварку даже при некоторой овальности трубки.

Возможности М6

- Сервопривод механизма поддержания длины дуги. Вращательное перемещение с синхронизированной подачей присадочной проволоки.
- Водоохлаждаемый горелки.



- Набор сменных горелок для сварки утопленных, выступающих или установленных заподлицо трубок.

- Автоматическая установка заданного зазора между вольфрамовым электродом и деталью перед поджигом дуги.

- Нелинейное вертикальное перемещение вольфрамового электрода предотвращает оплавление кромок

трубок.

- Возможность использования пульсирующего сварочного тока и синхронизированной с ним подачи присадочной проволоки.

- Совместимость с 415 и 227 сварочными источниками.

М6 может быть укомплектована следующими типами сварочных горелок:

- "С" – сварка с присадочной проволокой выступающих трубок.

- "D" – сварка с присадочной проволокой выступающих трубок, при минимальном расстоянии между трубками.

- "E" – для сварки утопленных трубок, или трубок заподлицо с трубной доской.

- Возможно использование камеры для сварки титановых трубок.



Технические характеристики модели 6:

Процесс	TIG	Поджиг дуги	Высокочастотный или касанием
Сварочный ток	200 А постоянный ток	Присадочная проволока	0.8 – 1.2 мм. Рекомендовано 0.8 мм.
Управление длиной дуги	Автоматическое	Размер вольфрамового электрода	1.59 или 2.4 мм.
Скорость вращения	Задается пользователем от 0.1 до 10.0 об/мин.	Вес	7.26 кг.
Скорость подачи проволоки	Задается пользователем от 1.0 до 254 см/мин.	Катушка с проволокой	Стандартная, 0.9 кг. диам. 10.16 см.
Тип горелки – “С”, “D” и “E”.	Водоохлаждаемая, 200 А, ПВ – 100%		